

천년경영3CS (제조ver). 사용 설명서

BOM 정보관리-기본개념및 화면설명

생산관리(7)
보조관리(T)
정품등록
★원격지원
불편개선/의견등록

BOM 정보관리
정 BOM 관리



기본개념

BOM 정보관리는 제조, 생산의 기초가 되는 재료 연결을 뜻합니다
 제품을 생산하기 위하여 투입되는 재료를 연결 하고 투입된 재료를 소진시켜 완제품과 원재료의 재고관리가 가능하게 됩니다

The screenshot shows the BOM management interface. Callout 1 points to the 'BOM 등록' (BOM Registration) button. Callout 2 points to the 'BOM 연결처리(F3)' (BOM Connection Processing) button. Callout 3 points to the 'BOM 연결해제(F4)' (BOM Connection Release) button. Callout 4 points to the search and filter options at the top right. Callout 5 points to the main BOM tree structure on the left. Callout 6 points to the detailed BOM information table at the bottom.

구분:	코드:	상품명:	규격:
바코드:	관리코드:	매입단가:	매출단가:
부가세:	단위:	생산원가:	총생산원가:
비고:	외주처:	공정:	

①완제품 등록 : 완제품(최상위품목)을 구성판에 등록 합니다

②재료 연결처리 : 선택한 완제품 및 반제품에 재료를 연결 합니다

③재료 연결처리 : 등록한 연결을 해제 합니다

* 상위품의 재료를 연결 해제 할 경우 하위 재료까지 같이 해제됩니다

④Bom구성을 편리 하게 하기위해 각종 조회 조건을 제공

⑤Bom구성화면 : Bom이 구성된 내용을 보여 주며 선택하여 재료 연결 및 연결 해제 할 수 있습니다

⑥Bom정보 : Bom이 구성된 제품에 대하여 생산 원가등 세부 정보를 보여 줍니다

BOM 정보관리-기본개념및 화면설명1

① 우측 화살표를 눌러 구성할 품목을 나열 시킬 수 있습니다

② 나열된 상품 중 재료로 연결할 제품을 마우스 우측 버튼으로 드레그하여 bom에 추가 할 수 있습니다

확인

정말 상품을 [추가]하시겠습니까?

해당위치에 실데이터가 있는 경우에는 [표시]만 되며 없는 경우에는 [저장 및 표시]가 됩니다.

예(Y) 아니요(N)

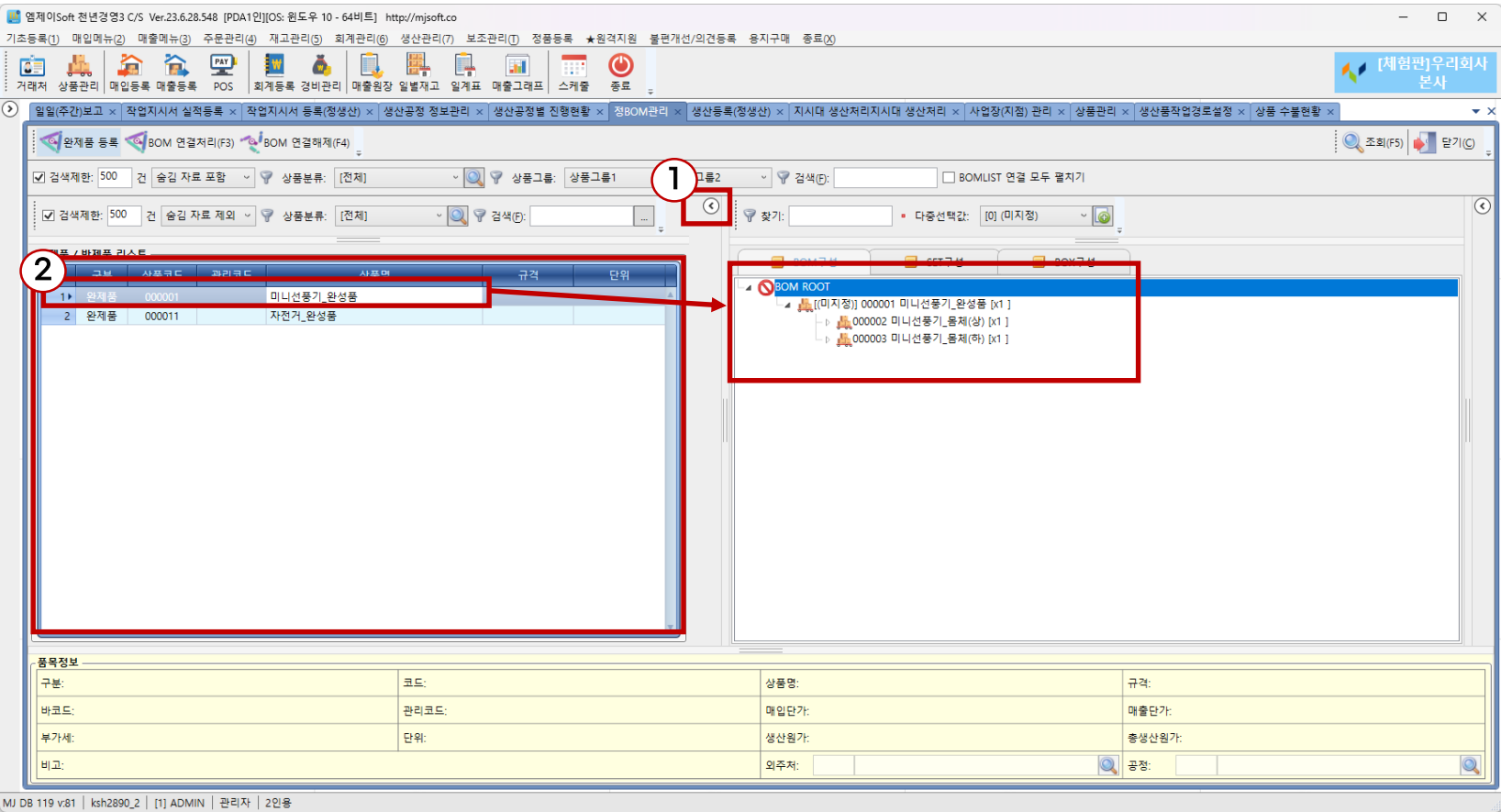
구분	상품코드	관리코드	상품명	규격	단위
1	완제품	000001	미니선통기_완성품		
2	반제품	000002	미니선통기_용제(상)		
3	반제품	000003	미니선통기_그릴		
4	반제품	000004	미니선통기_냉각팬		
5	반제품	000005	미니선통기_파워		
6	반제품	000006	미니선통기_속도조절회로		
7	반제품	000007	미니선통기_전원스위치		
8	반제품	000008	자전거_완성품		
9	반제품	000009	자전거_프레임		
10	반제품	000010	자전거_휠		
11	완제품	000011	자전거_바퀴		
12	반제품	000012	자전거_브레이크		
13	반제품	000013	자전거_기어변속장치		
14	반제품	000014	자전거_안장		
15	반제품	000015	자전거_페달		
16	반제품	000016			
17	반제품	000017			
18	반제품	000018			

품목정보

구분: 반제품	코드: 000002	상품명: 미니선통기용제(상)	규격:
바코드:	관리코드:	매입단가: 500	매출단가: 0
부가세: 과세품	단위:	생산원가: 0	총생산원가: 0
비고:	외주처:	공정: 3	상제:

MJ DB 119 v.81 | ksh2890_2 | [1] ADMIN | 관리자 | 2인용

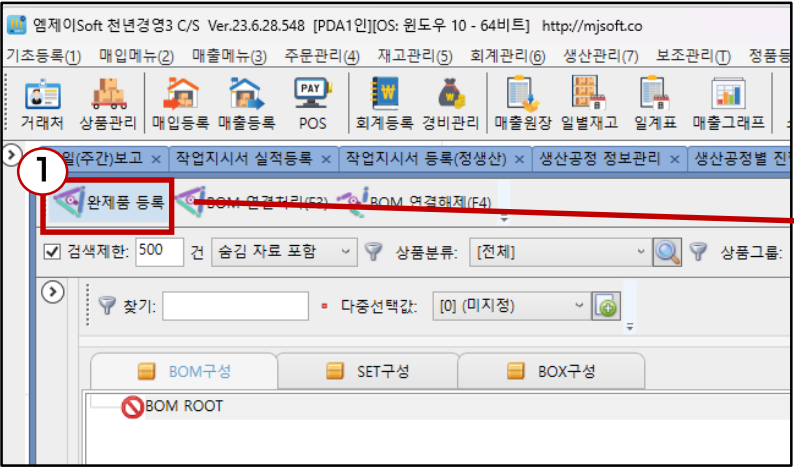
BOM 정보관리-기본개념및 화면설명2



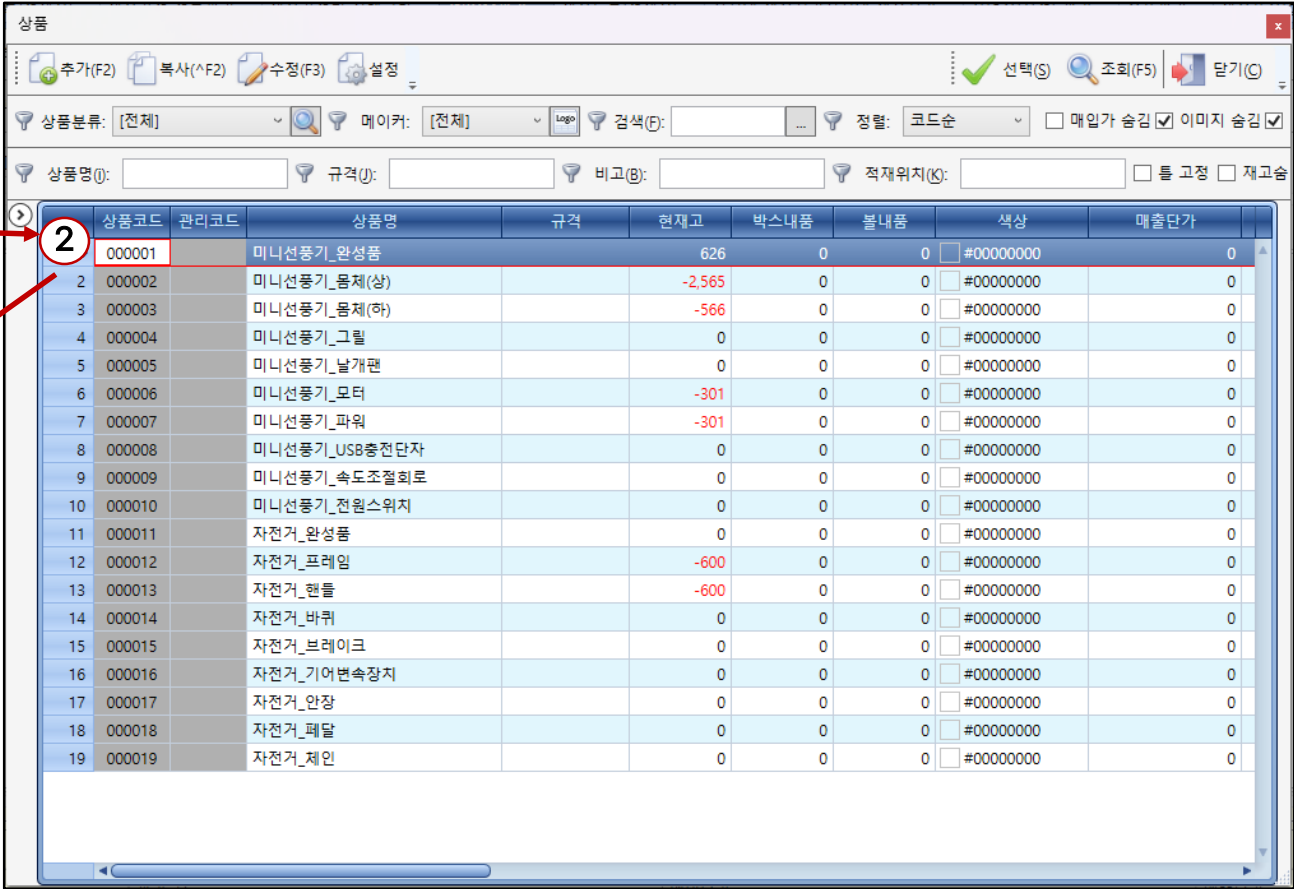
①좌측 화살표를 눌러 완재품을 나열 할 수 있습니다

②리스트의 완재품을 선택하면 해당 완재품에 대한 BOM 구성만 개별로 볼 수 있습니다

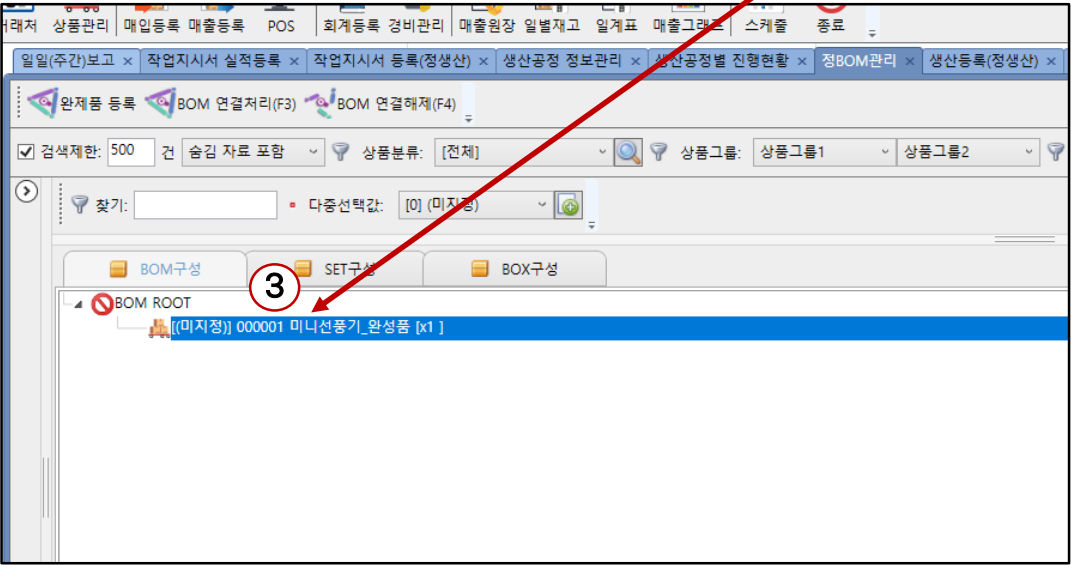
BOM 정보관리-상위품목 등록방법



완제품 등록을 누릅니다

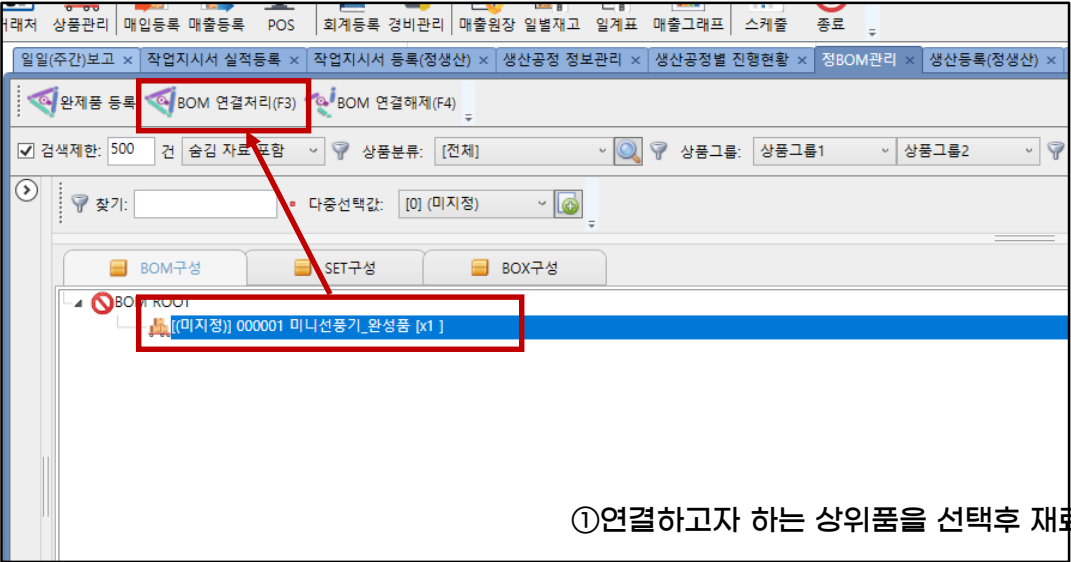


상품 검색창이 뜨면 재료 연결을 위한 최상위 품목을 선택합니다

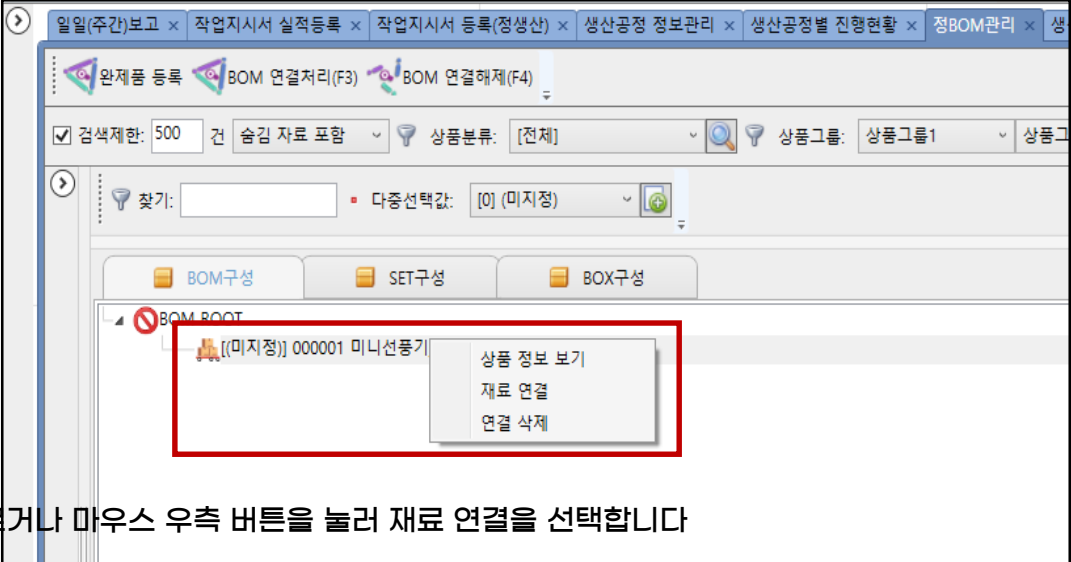


선택한 품목이 bom 구성판에 등록 됩니다

BOM 정보관리-재료 연결방법



①연결하고자 하는 상위품을 선택후 재료 연결처리를 누르거나 마우스 우측 버튼을 눌러 재료 연결을 선택합니다

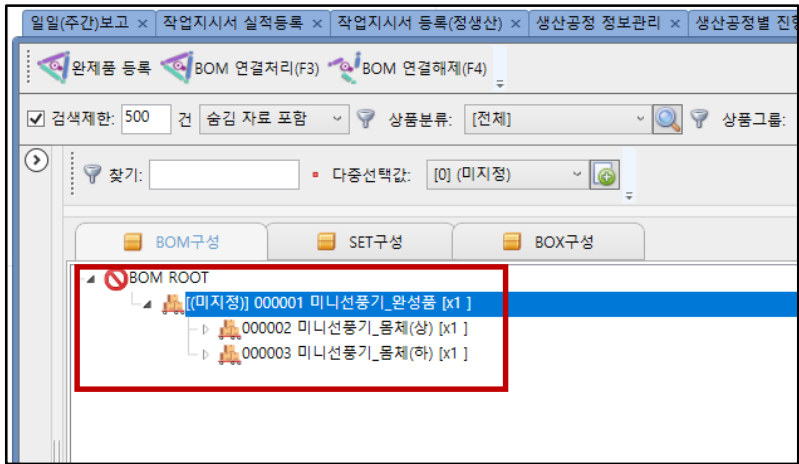


BOM 제품연결

상품: [] 다중선택값: [0] (미지정) 상품분류: [전제] 상품그룹: 상품그룹1 상품그룹2: [] 검색: []

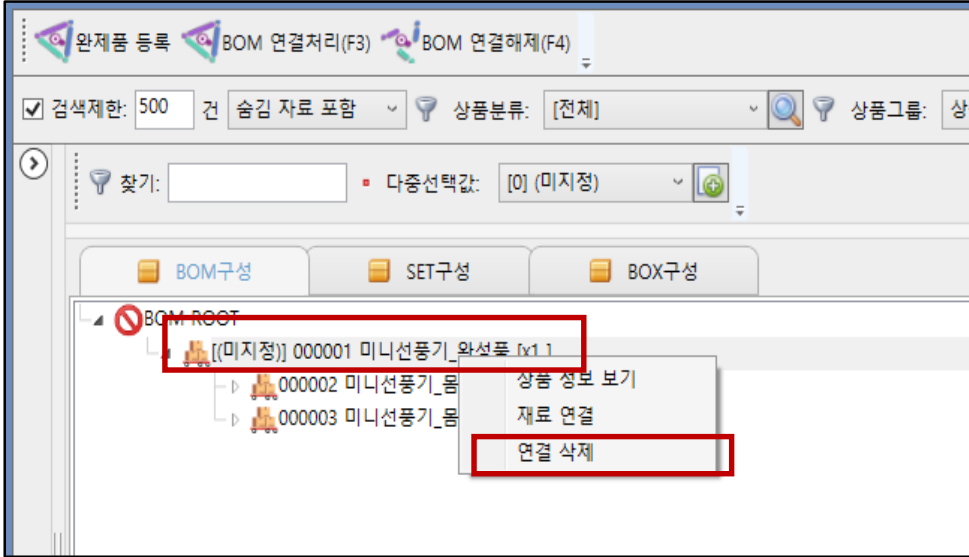
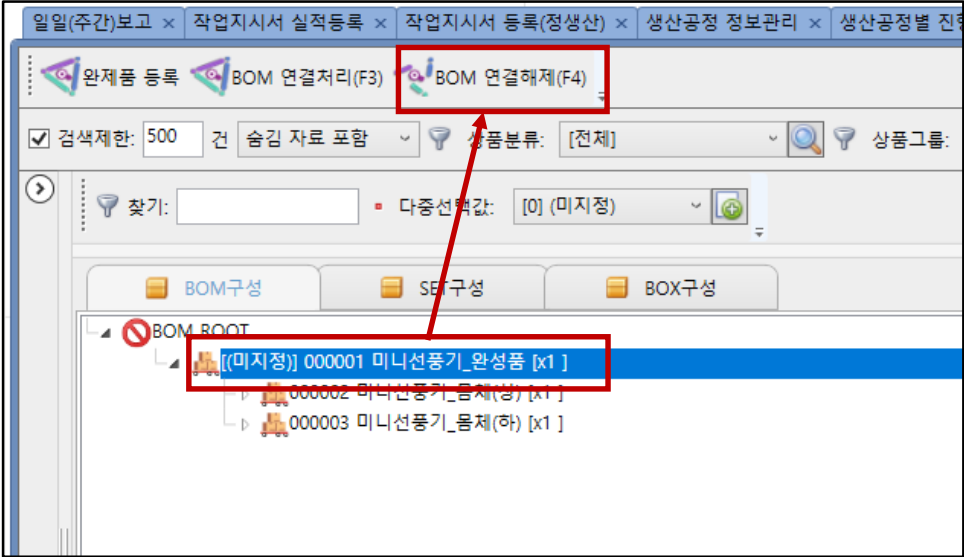
구분	사품구분	과품구분	비구분	사품명	수량	단위
1	반제품	000002		미니선통기_몸체(상)	1	
2	반제품	000003		미니선통기_몸체(하)	1	
3	반제품	000004		미니선통기_그릴	0	
4	반제품	000005		미니선통기_날개판	0	
5	반제품	000006		미니선통기_모터	0	
6	반제품	000007		미니선통기_파워	0	
7	반제품	000008		미니선통기_USB충...	0	
8	반제품	000009		미니선통기_속도조...	0	
9	반제품	000010		미니선통기_전원스...	0	
10	완제품	000011		자전거_완성품	0	
11	반제품	000012		자전거_프레임	0	
12	반제품	000013		자전거_핸들	0	
13	반제품	000014		자전거_바퀴	0	
14	반제품	000015		자전거_브레이크	0	
15	반제품	000016		자전거_기어변속장...	0	
16	반제품	000017		자전거_안장	0	

②연결할 재료의 수량을 처리 합니다

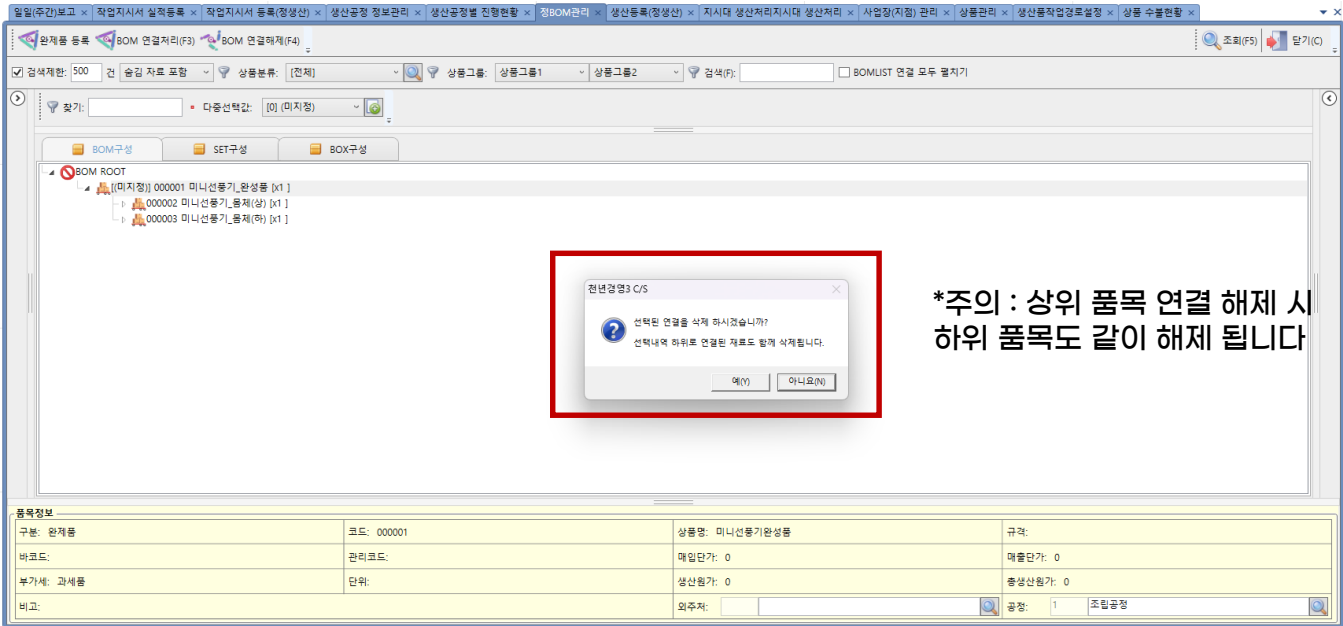


③재료 연결이 완료 되었습니다

BOM 정보관리-재료 연결해제 방법



연결을 해제 하고자 하는 품목을 선택후 재료 연결 해제를 누르거나 마우스 우측 버튼을 눌러 연결 해제를 선택합니다



BOM 정보관리-공정 및 외주처 입력

정BOM관리

BOM 연결처리(F3)

BOM 연결해제(F4)

조회(F5)

닫기(C)

검색제한: 500

건

숨김 자료 제외

상품분류: [전체]

상품그룹: 상품그룹1

상품그룹2

검색(F):

BOMLIST 연결 모두 펼치기

찾기:

다중선택값: [0] (미지정)

BOM구성

SET구성

BOX구성

BOM ROOT

000005 고탄소강 자전거 [x1]

000007 자전거 프레임(일반) [x1]

000009 자전거 핸들(일자형) [x1]

000015 자전거 브레이크(알루미늄)

000017 볼트 [x4]

000018 너트 [x4]

000020 기어 [x2]

000011 자전거 바퀴(마그네슘) [x2]

000014 자전거 체인(경량) [x1]

공정검색

선택(S)

조회(F5)

닫기(C)

검색(F):

검색제한: 500

건

	코드	공정명	비고
1	1	조립공정	기본값
2	2	몸체(프레임) 도색 및 코팅	A외주처 -> B외주처
3	3	핸들조립	
4	4	자전거 조립(일반형)	공정 세분화
5	5	자전거 조립(접이식)	공정 세분화
6	6	조립	공정 단순화

품목정보

구분: 원재료

코드: 000007

바코드:

관리코드:

부가세: 과세품

단위:

비고:

매입단가: 0

매출단가: 0

생산원가: 0


총생산원가: 0

외주처:

1

공정:

1

- ① BOM구성 내역에서 공정 또는 외주처를 입력할 상품을 선택하고  버튼을 클릭합니다.
- ② 팝업창이 나타나면 공정 또는 외주처를 선택합니다.
- ③ [선택] 버튼을 클릭합니다.

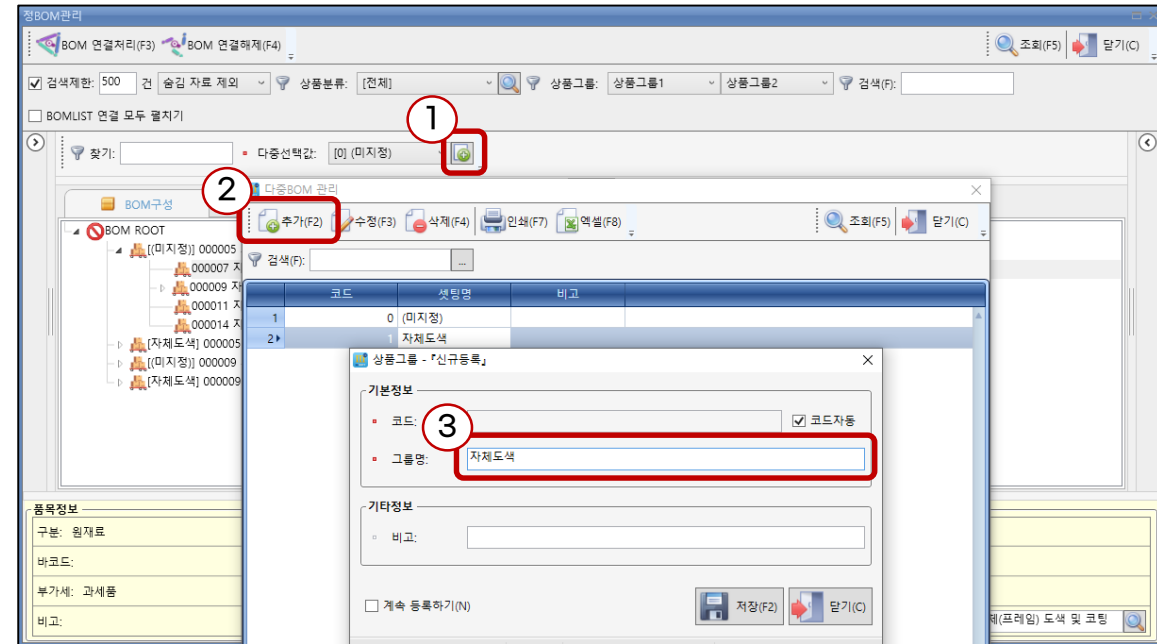
BOM 정보관리-다중BOM 등록



기본개념

다중BOM 등록이란?

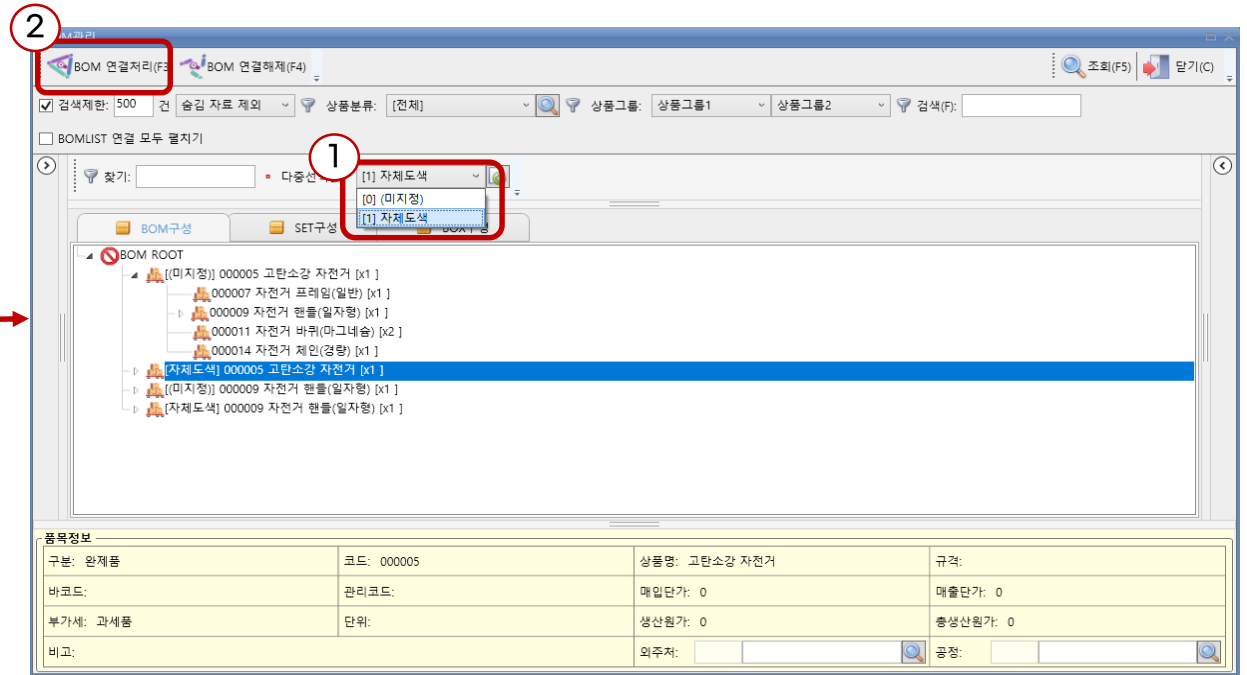
생산 제도시 완제품의 종류와 방법에 따라 다른 형태의 bom으로 구성 되어야 할 경우 Bom구성을 다른 형태로 다중 구성 할 수 있는 등록 방식입니다



① BOM관리화면 '다중 선택값'의 버튼을 클릭합니다.

② 팝업 창이 나타나면 '추가' 버튼을 클릭합니다.

③ 다중 BOM 그룹명을 입력 후 저장합니다.



① 등록하려는 BOM의 '다중 선택값'을 선택합니다.

② 기존 방법과 동일하게 제조 BOM정보를 구성합니다.

※ 해당 기능은 동일한 A제품을 생산하는데 소요수량 또는 소요품목 등 기존 BOM 구성정보와 다른 경우 다중 선택값으로 등록합니다.

생산공정 정보관리-기본개념및 화면설명

생산관리(7)

생산공정 정보관리



기본개념

생산공정 정보관리는 생산.제조에 필요한 각 단계를 지정하는 메뉴입니다
예를 들어 A라는 제품의 생산 순서가 가공-> 절단-> 조립 단계로 지정 된다면 가공, 절단, 조립 단계가 각 공정 이 됩니다

1

공정명	비고	사용안함	자료등록일시	자료등록
<input checked="" type="checkbox"/> 동체(프레임) 도색 및 코팅 외주		<input type="checkbox"/>	2023-06-20 18:03:...	관리자 (1)
<input type="checkbox"/> 핸들조립		<input type="checkbox"/>	2023-06-21 09:45:...	관리자 (1)
<input type="checkbox"/> 자전거 조립(일반형)	공정 세분화	<input type="checkbox"/>	2023-06-21 10:00:...	관리자 (1)
<input type="checkbox"/> 자전거 조립(접이식)	공정 세분화	<input type="checkbox"/>	2023-06-21 10:00:...	관리자 (1)
<input type="checkbox"/> 조립	공정 단순화	<input type="checkbox"/>	2023-06-21 10:03:...	관리자 (1)
<input type="checkbox"/> 동체(프레임) 도색 및 코팅 자체작업		<input type="checkbox"/>	2023-06-21 10:17:...	관리자 (1)
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		관리자 (1)

2

공정상세명	비고	사용안함	외주처리여부	자료등록
<input type="checkbox"/> 동체 도색	A외주처	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2023-06-...
<input type="checkbox"/> 동체 광택 및 코팅	B외주처	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023-06-...
<input type="checkbox"/> 본사참고 발송	B외주처	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2023-06-...
<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

- ① [생산 관리]-[생산공정 정보관리] 메뉴로 이동 합니다.
왼쪽 그리드에 공정명을 입력합니다.
- ② 오른쪽 그리드에는 왼쪽에서 선택된 공정의 세부 공정을 입력합니다.
해당 공정이 외주업체에서 진행할 경우 '외주처리여부'에 체크합니다.

※ 왼쪽 그리드에 입력된 데이터 '핸들조립', '자전거 조립' 등 공정을 세분화하거나, '조립'이라는 하나의 공정으로 단순화해서 등록할 수 있습니다.



공정단계는 제조, 생산의 필수 조건은 아니며
사용 하지 않을 경우 건너 띄시면 됩니다

생산 라인 관리-기본개념및 화면설명



기본개념

생산 라인 관리는 생산 제조 처리 시 어떤 설비, 라인에서 처리할것 인지 혹은 처리하였는지를 등록 하기 위해 입력 하는 기초 정보 입니다

생산관리(7) 보조관리(T) 정품등록 ★원격지원 불판개선/의견등록

생산 라인 관리

엠제이Soft 천년경영3 C/S Ver.23.6.28.548 [PDA1만][OS: 윈도우 10 - 64비트] http://mjsoft.co

기초등록(1) 매입매뉴(2) 매출매뉴(3) 주문관리(4) 재고관리(5) 회계관리(6) 생산관리(7) 보조관리(T) 정품등록 ★원격지원 불판개선/의견등록 용지구매 종료(X)

거래처 상품관리 대입등록 매출등록 POS 회계등록 경비관리 매출원장 일별재고 일계표 매출그래프 스케줄 종료

[체험판]우리회사
본사

1 일(주간)보고 작업지시서 실적등록 작업지시서 등록(정생산) 생산공정 정보관리 생산공정별 진행현황 정BOM관리 생산등록(정생산) 지시대 생산처리지시대 생산처리 사업장(지점) 관리 상품관리 생산품작업경로설정 상품 수불현황 생산 라인 관리

추가(F2) 수정(F3) 삭제(F4)

사업장: [1] 우리회사 본사 검색(F): 검색제한: 500 건 숨김 자료 제외

<input type="checkbox"/>	라인코드	라인명	라인명_약칭	작업경로	비고	자료등록일시	자료등록자
1	<input type="checkbox"/>	2 1라인				2023-06-28 16:27:26	
2	<input type="checkbox"/>	3 2라인				2023-06-28 16:27:31	
3	<input type="checkbox"/>	4 3라인				2023-06-28 22:07:05	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	5 4라인				2023-06-28 22:07:16	

2 생산라인 - '신규등록'

기본정보

코드:

라인명

라인명(약칭)

비고

☐ 관리안함(숨김) ☐ 계속 등록하기(N)

저장(F2) 닫기(C)

등록: 0000-00-00 00:00:00 마지정 (0) 수정: 0000-00-00 00:00:00 마지정 (0)

총 자료수: 1 현재 자료수: 4

MJ DB 119 v.81 | ksh2890_2 | [1] ADMIN | 관리자 | 2인용

① [생산 관리]-[생산 라인 관리] 메뉴로 이동 하여 추가 버튼을 누릅니다

② 생산 라인의 정보를 입력 합니다



기본개념

생산, 제조에 필요한 설계 도면을 저장하여 관리 할수 있습니다

영제이Soft 전년강영3 C/S Ver.23.6.28.548 [PDA1인][OS: 윈도우 10 - 64비트] http://mjsoft.co

기초등록(1) 매입매뉴(2) 매출매뉴(3) 주문관리(4) 재고관리(5) 회계관리(6) 생산관리(7) 보조관리(1) 정품등록 ★원격지원 불편개선/의견등록 응지구매 종료(X)

가려져 상품관리 매입등록 매출등록 POS 회계등록 경비관리 매출원장 일별재고 일계표 매출그래프 스케줄 종료

생산설계도면 정보관리

추가(F2) 수정(F3) 삭제(F4) 인쇄(F7) 엑셀(F8)

도면분류: [전제] 검색(E): 500 건

도면분류명	도면명	비고
1 (미지정)	선통기 도면	
2▶ 설계도면	베어링 설...	

베어링 설계도면

UNIT BEARING UCP215

스프로킷 (SPROCKET) 체인 (CHAIN) 칼라 (COLLAR) SM45C 키 (KEY)

커버 (COVER)

UCP215 RS100x2.3T UCP215

RS100

총 자료수: 2 | 현재 자료수: 2

MJ D8 119 v.81 | ksh2890_2 | [1] ADMIN | 관리자 | 2인용

① [생산관리]-[생산의뢰등록관리] 화면으로 이동 후 '정생산', '역생산' 구분을 선택합니다.

③ 하단 그리드에 생산의뢰 상품을 입력합니다.





MJ SOFT
엠제이소프트

거래처에서 주문받은 내용을 수주등록에 등록 하여
주문 관리를 하면서 즉시 생산예정, 생산계획, 작업지
시등 처리를 할 수 있습니다

MJ DB 119 v:82 | ksh2890_2 | [1] ADMIN | 관리자 | 2인용

생산예정 확정 관리 - 기본개념및 화면설명

기본개념 생산예정 확정관리는 입력된 생산 예정건을 최종 확정하여 생산 계획에 투입 시기기 위한 처리 단계 입니다

생산의뢰 확정관리

확정처리(F7) 확정취소(F4) 엑셀(F8)

미확정건 확정건 사업장: [1] 우리회사 본사 기간: 2023-06-01 ~ 2023-06-21 추가설정

의뢰구분	의뢰번호	의뢰일자	거래처코드	거래처명	상품명	수량	의뢰자
정생산	230621000101	2023-06-21	000001	고객사01	고탄소강 자전거	10	(미지정)

- ① [생산관리]-[생산의뢰 확정관리] 화면으로 이동 후 '미확정건'을 선택합니다.
- ② 하단 그리드에서 확정처리할 생산의뢰 내역을 선택합니다.
- ③ 화면 상단 '확정처리' 버튼을 클릭하여 생산의뢰 확정처리를 합니다.

※ 확정된 생산의뢰 내역을 불러와 생산계획을 생성할 수 있고, 생산의뢰를 등록하지 않아도 생산계획은 생성가능 합니다.

생산계획 등록 관리 - 생산의뢰 확정 내역을 기준으로 생성



기본개념

생산계획 등록관리는 최종 작업지시를 내리기 전 작업 계획을 등록하는 메뉴입니다
생산계획은 수주에서 바로 등록 시킬 수 있으며 생산예정 확정 내역을 기준으로 생성가능합니다

생산계획 등록관리

새 계획서(F2) | 전제삭제 | **생산의뢰서 -> 생산계획처리(F6)** | 선택작업지시처리(F7)

사업장: [1] 우리회사 본사

생산의뢰 기본정보

정생산 | 역생산

계획번호: | 계획일자: 2023-06-21

거래처: 000001 고객사01 | (전 사업장의 거래처만 검색가능) | 계획자: 0 (미지정)

비고:

등록일자: 0000-00-00 00:00:00 미지정 (0) | 수정일자: 0000-00-00 00:00:00 미지정 (0)

선택삭제(F4) | 행사입

	상품코드	관리코드	품목	규격	수량	비고	작업지시여부	자료등록일시	자료등록자
1▶					0		미지시 ...		관리자 (1)

생산의뢰 계획처리

생산계획처리(F7) | 생산계획취소(F4)

조회(F5) | 닫기(C)

계획대기건 | 계획확정건 | 기간: 2023-06-21 ~ 2023-06-21 | 거래처:

	<input checked="" type="checkbox"/>	의뢰구분	의뢰번호	의뢰일자	거래처코드	거래처명	상품명	수량	의뢰자
1▶	<input checked="" type="checkbox"/>	정생산	230621000101	2023-06-21	000001	고객사01	고탄소강 자전거	10	(미지정)

- ① [생산관리]-[생산계획 등록관리] 화면으로 이동 후 거래처를 선택합니다.
- ② 상단 [생산의뢰서->생산계획처리] 버튼을 클릭합니다.
- ③ [생산의뢰 계획처리] 팝업창이 나타나면 하단 그리드에서 생산계획 처리할 생산의뢰 내역을 선택합니다.
- ④ 상단 [생산계획처리] 버튼을 클릭하면 생산계획이 생성됩니다.

생산계획 등록관리

새 계획서(F2)
 전체삭제
 생산의뢰서 -> 생산계획처리(F6)
 선택작업지시처리(F7)
 계획서 검색(F3)
 달기(C)

사업장: [1] 우리회사 본사

생산의뢰 기본정보

 ■ 계획번호: 230621000101
 1
 ■ 계획일자: 2023-06-21

■ 거래처: 000001 고객사01
 2
 (현 사업장의 거래처만 검색가능)
 □ 계획자: 0 (미지정)

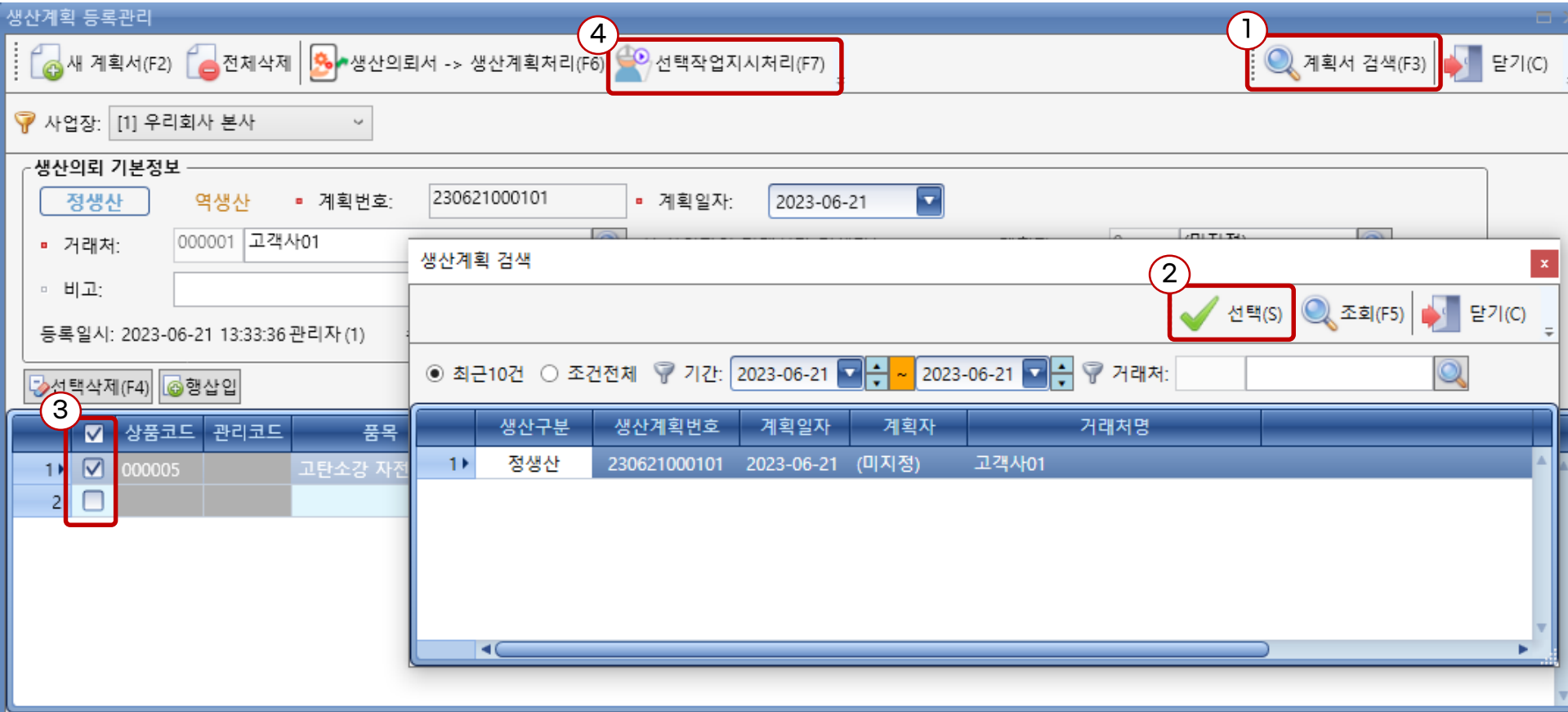
□ 비고:

등록일시: 2023-06-21 13:33:36 관리자 (1)
 수정일시: 2023-06-21 13:33:36 관리자 (1)

	<input checked="" type="checkbox"/>	상품코드	관리코드	품목	규격	수량	비고	작업지시여부	자료등록일시	자료등록자
1 ▶	<input checked="" type="checkbox"/>	000005		고탄소강 자전거		0		미지시	2023-06-21 13:33:36	관리자 (1)
2	<input type="checkbox"/>					0		미지시		관리자 (1)

- ② 하단 그리드에서 생산계획 등록할 상품을 입력합니다.

생산계획 등록 관리 - 작업지시 처리



The screenshot shows the '생산계획 등록관리' (Production Plan Registration Management) window. The main window has a menu bar with '새 계획서(F2)', '전체삭제', '생산의뢰서 -> 생산계획처리(F6)', and '선택작업지시처리(F7)'. The '선택작업지시처리(F7)' button is highlighted with a red box and a circled '4'. A search bar at the top right contains '계획서 검색(F3)' and '닫기(C)', with the search bar highlighted by a red box and a circled '1'. Below the menu bar, there's a section for '생산의뢰 기본정보' (Production Order Basic Information) with fields for '정생산' (Regular Production), '역생산' (Reverse Production), '계획번호' (Plan Number: 230621000101), '계획일자' (Plan Date: 2023-06-21), '거래처' (Customer: 000001), and '비고' (Remarks). A '등록일시' (Registration Time) field shows '2023-06-21 13:33:36 관리자 (1)'. Below this, there are buttons for '선택삭제(F4)' and '행삽입'. A table at the bottom left shows a list of items with checkboxes. The first item is selected, and its checkbox is highlighted with a red box and a circled '3'. A '생산계획 검색' (Production Plan Search) pop-up window is open in the center. It has a search bar and buttons for '선택(S)' (highlighted with a red box and a circled '2'), '조회(F5)', and '닫기(C)'. The search results table in the pop-up has columns: '생산구분' (Production Division), '생산계획번호' (Production Plan Number), '계획일자' (Plan Date), '계획자' (Planner), and '거래처명' (Customer Name). The first row shows '정생산' (Regular Production), '230621000101', '2023-06-21', '(미지정)' (Unspecified), and '고객사01' (Customer 01).

① 상단 '계획서 검색' 버튼을 클릭합니다.

② 생산계획 검색 팝업창 하단 그리드에서 작업지시 처리할 생산계획을 클릭 후 '선택' 버튼을 클릭합니다.

③ 하단 그리드에서 작업지시 처리할 내역을 선택합니다.

④ 상단 '선택작업지시처리' 버튼을 클릭합니다.

※ 생산계획을 등록하지 않아도 작업지시서는 생성가능 합니다.



기본개념

작업지시 등록관리는 공정의 진행, 지시대 발주, 지시대 생산을 진행 하기 위하여 처리하는 최종 지시 단계를 뜻합니다

작업지시서 등록(정생산)

새 지시서(F2) 전체삭제 인쇄(F7)

3 ☐ 하위부품 자동 등록 ?

사업장: [1] 우리회사 본사

작업지시서 기본정보

1 일련번호: 3 지시일자: 2023-06-21 납기일자: 2023-06-21

거래처: 000001 고객사01

비고:

등록일시: 2023-06-21 14:05:21 관리자(1) 수정일시: 2023-06-21 14:05:21 관리자(1)

2 선택삭제(F4) 행삽입

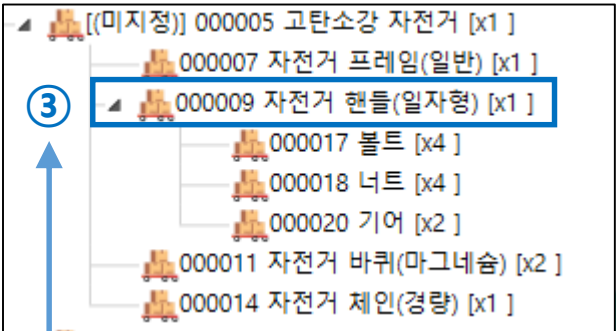
구분	품목번호	타입	타입순번	상품명	규격	수량	단위	작업장고	생산공정	생산라인	외주업...	외주업체명	비고
1	일반	2306210000010001	BOM	(미지정)	고탄소강 자전거		10	생산창고	자전거 조립(일반형)	(미지정)			
2	일반	2306210000010001	BOM	(미지정)			0	본사창고	조립공정	(미지정)			

[BOM 고탄소강 자전거 x 10]

선택삭제(F5) 행삽입

구분	상품명	규격	수량	단위	불출사업장	불출창고	비고	자료등록일시	자료등록자
1	<input type="checkbox"/> 자전거 프레임(일반)		10		우리회사 본사	본사창고		2023-06-21 14:05:22	관리자 (1)
2	<input type="checkbox"/> 자전거 핸들(일자형)		10		우리회사 본사	본사창고		2023-06-21 14:05:22	관리자 (1)
3	<input type="checkbox"/> 자전거 바퀴(마그네슘)		20		우리회사 본사	본사창고		2023-06-21 14:05:22	관리자 (1)
4	<input type="checkbox"/> 자전거 체인(경량)		10		우리회사 본사	본사창고		2023-06-21 14:05:23	관리자 (1)
5	<input checked="" type="checkbox"/>		0		우리회사 본사	생산창고			관리자 (1)

완제품 '고탄소강 자전거' 등록 시
반제품 '자전거 핸들(일자형)'이 함께
작업지시서에 등록 됨



- ① [생산관리]-[작업지시서 등록] 화면으로 이동 후 거래처를 선택합니다.
- ② 작업지시로 등록할 품목을 등록하면 하단 그리드에 BOM 구성된 하위 품목이 입력됩니다.
(상단 그리드 수량을 변경하면 하단 그리드의 하위품목 소요 수량도 변경됨)
- ③ '하위부품 자동 등록' 선택 시 BOM구성 정보를 참조하여 모든 반제품을 함께 작업지시서에 등록합니다.
(하위 재료가 구성된 내역이 함께 작업지시서에 등록 됨)



기본개념 지시대 발주처리는 작업 지시 된 내용을 토대로 현재고 와 기발주 수량 대비 부족 수량을 계산하여 원재료의 발주를 처리 하는 메뉴 입니다

지시대 발주처리

인쇄(F7) 엑셀(F8) 발주처리 [발주일자: 2023-06-21, 발주처: 000003 외주처A]

조회(F5) 달기(C)

기본개념

입창고: [1] 우리회사 본사 [전체] 상품분류: [전체] 상품:

	<input checked="" type="checkbox"/>	생산구분	사업장	창고	상품코드	상품명	규격	재고수량	소요수량	부족수량	기발주수량	발주수량
1	<input checked="" type="checkbox"/>	일반생산	우리회사 본사	본사창고	000007	자전거 프레임(일반)		0	10	10	0	10
2	<input checked="" type="checkbox"/>	일반생산	우리회사 본사	본사창고	000009	자전거 핸들(일자형)		0	10	10	0	10
3	<input checked="" type="checkbox"/>	일반생산	우리회사 본사	본사창고	000011	자전거 바퀴(마그네슘)		0	20	20	0	20
4	<input checked="" type="checkbox"/>	일반생산	우리회사 본사	본사창고	000014	자전거 체인(경량)		0	10	10	0	10

- ① [생산관리]-[지시대 발주처리] 화면으로 이동 후 발주일자, 발주처를 선택합니다.
- ② 발주등록할 품목별 발주수량을 확인 및 입력 후 체크합니다.
- ③ ‘발주처리’ 버튼을 클릭하여 발주처리를 완료합니다.



※ 발주주문 처리된 내역은 [주문관리]-[발주-매입(주문등록)] 화면에서 조회/수정 가능합니다.

기본개념

생산 불출 관리란?

제품을 생산 하기위해 자재가 있는 창고에서 생산 현장으로 재고 이동 하는 기능입니다

생산물출(원재료)관리

인쇄(F7) 엑셀(F8) 삭제(F4) 지시 대 불출

출창고: [1] 우리회사 본사 [전제] 입창고: [전제] [전제] 일자: 2023-07-07 2023-07-07 상품분류: [전제]

	불출일자	출사업장	출창고	입사업장	입창고	상품코드	상품명	규격	수량	비고	처리자
1	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000002	미니선동기_몸체(상)		1		관리자
2	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000003	미니선동기_몸체(하)		1		관리자
3	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000004	미니선동기_그릴		1		관리자
4	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000005	미니선동기_날개팬		1		관리자
5	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000006	미니선동기_모터		1		관리자
6	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000007	미니선동기_파워		1		관리자
7	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000008	미니선동기_USB충전단자		1		관리자
8	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000009	미니선동기_속도조절회로		1		관리자
9	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000010	미니선동기_전원스위치		1		관리자
10	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000012	자전거_프레임		1		관리자
11	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000013	자전거_핸들		1		관리자
12	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000015	자전거_브레이크		1		관리자
13	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000016	자전거_기어변속장치		1		관리자
14	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고	000017	자전거_안장		1		관리자
15	2023-07-07	우리회사...	자재창고	우리회사...	생산창고	000018	자전거_휠		1		관리자
16	2023-07-07	우리회사 본사	자재창고	우리회사 본사	생산창고						관리자

MJ DB 119 v:82 | ksh2890_2 | [1] ADMIN | 관리자 | 2인용

- ① 출고 창고 와 입고 창고를 지정하고 상품을 선택하여 생산 위치로 재고를 이동시킵니다
- ②지시대 불출을 통하여 작업 지시간 지정한 생산창고로 바로 불출 처리 할 수 있습니다.

작업지시 실적 등록 - 기본개념및 화면설명



기본개념

작업지시 실적 등록은 작업지시서를 기준으로 생산 실적을 등록 하는 메뉴 입니다
 작업진행하는 묶음 번호를 선택후 공정을 진행을 처리 할 수 있으며 공정간 필요한 불출이나 추가 구성품등을 처리 할 수 있습니다

작업지시서 실적등록

[생산일자: 2023-06-21]

사업장: [1] 우리회사 본사 지시기간: 2023-06-01 ~ 2023-06-30 상품분류: [전제] 상품: [] 생산공정: [전제] 생산라인: [전제] 생산처리여부: [전제]

묶음번호	건수
1▶ 2306210000010001	4

구분	지시일자	납품저명	상품코드	관리코드	상품명	규격	생산공정	생산단계	생산라인	생산처리
1▶	일반	2023-06-21			고탄소강 자전거		자전거 조립(일...		(미지정)	미처리
2	일반	2023-06-21	000009		자전거 핸들(일자형)		핸들조립		(미지정)	미처리
3	일반	2023-06-21	000005		고탄소강 자전거		조립		(미지정)	미처리
4	일반	2023-06-21	000009		자전거 핸들(일자형)		핸들조립		(미지정)	미처리

공정단계	단계수량	불량수량	소재재활용	다음단계	취소
1 제인 설치 및...	10	0	0	핸들부착	취소

상품명	규격	수량	단위	출사업장	출창고	입사업장	입창고	재고수량	소요수량	부족수량	불출가능수량
1▶ 자전거 프레임(일반)		10		우리회사...	본사창고	우리회사...	생산창고	0	10	10	10
자전거 핸들(일자형)		10		우리회사...	본사창고	우리회사...	생산창고	0	10	10	10
자전거 바퀴(마그네슘)		20		우리회사...	본사창고	우리회사...	생산창고	0	20	20	20
자전거 제인(경량)		10		우리회사...	본사창고	우리회사...	생산창고	0	10	10	10

상품명	관리코드	상품명	규격	수량
1▶				0

외주처리여부	상...	관...	상품명	규격	수량	외주업...	외주업저명
1▶					0		

①작업지시서 묶음
번호

선택한 묶음번호
에 등록된 지시서 내
역이
②에 표시됩니다

② 작업지시서 내역
- 실적 등록할 내역을 선택합니다.

③ 出창고에서 入창고로 생산에 필요한 재료별 소요량
만큼 불출처리(재고이동) 합니다.

④ 공정 단계별 실적을 등록합니다.
- [다음단계] 컬럼의 각 공정명을 클릭하면
단계별 실적등록이 됩니다.

⑤ 제조 BOM에 구성되지 않은 별도의 추가
소모 품목을 등록합니다.

⑥ 제조 BOM에 구성되지 않은 별도의 추가
외주 생상품목을 등록합니다.

생산등록 - 기본개념및 화면설명



기본개념

생산등록메뉴는 앞선 작업지시서의 실적등록이 완료된 내용이 자동으로 넘어오며 작업예정, 계획, 지시등 과정이 없더라도 생산완료된 내용을 직접 입력하여 생산품의 입고 등록을 할 수 있습니다

생산등록(정생산)

인쇄(F7) 엑셀(F8) 삭제(F4) 지시 대 생산 외주가공비등록

조회(F5) 닫기(C)

생산창고: [1] 우리회사 본사 [전제] 생산기간: 2023-06-21 ~ 2023-06-21 상품분류: [전제] 상품: 생산라인 [전제]

구분	생산일자	생산사업소	생산창고	타입	타입순번	생산라인	상품코드	상품명	규격	수량	불량수	소재재활용	실생산량	제조단위...	제조원가	가공		
1	일반	2023-06-21	우리회사...	...	생산창고	BOM	(미...	(미지정)	...	000005	고탄소강 자전거		10	0	0	10	0	0
2	일반	2023-06-21	우리회사 본사	...	생산창고	BOM	(미지정...	(미지정)				0	0	0	0			

선택삭제(F5) 행삽입

구분	상품명	규격	수량	불량수	소재재활용	단가	단위	추가사연자	추가창고	이력등록인시	이력등록자
1	자전거 프레임(일반)		10	0	0	0		우리회사...	본사창고	2023-06-21 14:52:19	관리자 (1)
2	자전거 핸들(일자형)		10	0	0	0		우리회사...	본사창고	2023-06-21 14:52:21	관리자 (1)
3	자전거 바퀴(마그네슘)		20	0	0	0		우리회사...	본사창고	2023-06-21 14:52:22	관리자 (1)
4	자전거 체인(경량)		10	0	0	0		우리회사...	본사창고	2023-06-21 14:52:24	관리자 (1)
5	후미등		1	0	0	0		우리회사...	생산창고	2023-06-21 14:52:24	관리자 (1)
6	전조등		1	0	0	0		우리회사...	생산창고	2023-06-21 14:52:25	관리자 (1)
7	...		0	0	0	0		우리회사...	관리자 (1)

① [생산관리]-[생산등록] 화면으로 이동 후 상단 그리드에 생산 품목 정보를 입력합니다.

② BOM이 구성된 품목의 경우 하단 그리드에 소요 품목이 자동으로 입력됩니다.
수량확인 및 추가 구성품을 입력합니다.

※ 해당 화면은 작업 지시서 없이 생산실적을 등록하거나, 작업 지시서 생산실적을 포함한 생산실적을 조회/수정/삭제 가능합니다.

생산 공정별 진행현황 - 기본개념및 화면설명

생산 공정별 진행 현황은 작업지시 실적등록에 등록된 공정처리에 대한 내용을 보여주는 보고서 화면입니다

인쇄(F7)

엑셀(F8)

조회(F5)

닫기(C)

사업장: [1] 우리회사 본사

지시기간: 2023-06-01 ~ 2023-06-30

거래처:

상품분류: [전체]

상품:

생산라인 [전체]

추가설정

공정기본정보										공정 1단계		공정 2단계		공정 3단계		
공정명	지시일자	사업자명	거래	거래처명	생산라인	사	사품명	그거	지시수	생산수량	세부공정명	분류수량	세부공정명	분류수량	세부공정명	분류수량
1▶ 자전거 조립(일반형)	2023-06-21	우리회사 본사				000...	고탄소강 자...		10	10	체인 설치 및 바퀴부착	0	핸들부착	0		
2 몸체(프레임) 도색 및 코팅	2023-06-21	우리회사 본사				000...	자전거 프레...		10	10	몸체 도색	0	몸체 광택 및 코팅	0	본사창고 발송	0
3 핸들조립	2023-06-21	우리회사 본사				000...	자전거 핸들(...		10	10	브레이크 부착	0	핸들그립 부착	0		

공정에 따라 세부 공정의 진행 상황을 보여 줍니다

Thank you

천년경영3CS(제조ver).의 설명서를 읽어주셔서 감사합니다.



고객의 사업성공과 행복실현에 가치를 두고
기업경영 활동의 파트너가 되겠습니다.